

ГАЙКИ
 ШЕСТИГРАННЫЕ ОСОБО НИЗКИЕ
 С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ "ПОД КЛЮЧ"
 С МЕЛКОЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А
 Конструкция и размеры
 ОКП 12 8300

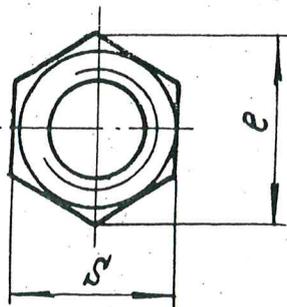
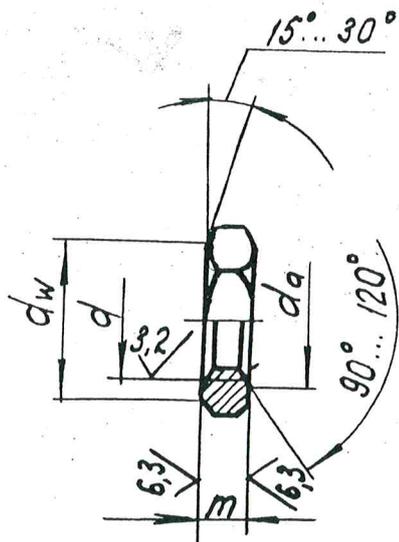
ОСТ 4Г 0.893.012

Редакция 3-76

Директивным письмом от 13.07.76 №017-107/Р/682 дата введения установлена с 01.07.77

Требования настоящего стандарта являются обязательными

1. Конструкция, размеры и масса гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.



12,5
 ✓ (✓)

Таблица 2

Размеры, мм

Таблица I

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Размер "под ключ" S		Высота m		Диаметр описанной окружности e , не менее	Диаметр фаски d_a		d_w , не менее	Допуск симметричности размера "под ключ" относительно оси отверстия в диаметральном выражении 2IT4
		Номин.	Пред. откл. $h/3$	Номин.	Пред. откл. $h/4$		не менее	не более		
5	0,50	8		2,0		8,8	5	5,75	7,20	0,72
6	0,50	10	-0,22			11,1	6	6,75	9,00	
	0,75			2,5						
8	0,75	12				13,3	8	8,75	10,8	0,86
	1,00									
10	0,50	14		2,0	-0,25		10	10,8	12,6	0,86
	0,75			2,5		15,5				
	1,00			3,0						
12	0,75	17	-0,27	2,5		18,9	12	13,0	15,0	0,86
	1,00			3,0						
	1,25			3,5	-0,30					
(14)	1,00	19				21,1	14	15,1	17,4	1,04
16	0,75	22		3,0	-0,25	24,5	16	17,3	20,6	
	1,00		-0,33	4,0	-0,30					
(18)	1,00	24		3,0	-0,25	26,7	18	19,4	22,5	1,04
	1,50			4,0						
20	1,00	27		3,5	-0,30	30,1	20	21,6	25,3	
(22)	1,00	30				33,5	22	23,8	28,2	1,24
24	1,50	32	-0,39	4,0		35,7	24	25,9	30,0	

Примечание. Гайки, с размерами, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Применяемость						Масса 1000 шт. стальных гаек, кг \approx
		Сталь 20				Латунь ЛС59-1		
		Б.п.	Ц.хр	Кд.хр	МН	Б.п.	Н	
5	0,50						●	0,605
6	0,50							0,911
	0,75							1,140
8	0,75						●	1,450
	1,00						●	1,830
10	0,50							1,400
	0,75							1,750
	1,00							2,280
12	0,75							2,830
	1,00		●	●			●	3,200
	1,25		●	●				3,960
(14)	1,00							3,700
16	0,75							5,100
	1,00							5,100
	1,50							7,180
(18)	1,00						●	6,090
	1,50							8,200
20	1,00							8,500
(22)	1,00							11,500
24	1,50							14,500

Примечания:
1. Б.п. - гайки без покрытия.
2. Для определения массы латунных гаек указанные в таблице величины массы следует умножить на коэффициент 1,08.

2. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Класс прочности или условное обозначение группы	Наименование и марка материала**	Покрытие				Обозначение (общее) мате- риала и покрыв- тия	Применяемость
		Вид	Шаг резьбы, мм	Обозначение по ГОСТ 9.306	Обозначение по ГОСТ 1759.0		
04	Сталь 20	Без покрытия	-	-	-	04	
		Цинковое, хроматированное	От 0,5 до 0,75 включ.	Ц6.хр	01	04.016	
			От 0,8 и выше	Ц9.хр		04.019	
		Кадмиевое, хроматированное	От 0,5 до 0,75 включ.	Кд6.хр	02	04.026	
			От 0,8 и выше	Кд9.хр		04.029	
		Никелевое с подслоем меди	От 0,5 до 0,75 включ.	М3.НЗ	03	04.036	
			От 0,8 и выше	М6.НЗ		04.039	
		32	Латунь ЛС59-І	Без покрытия	-	-	-
Никелевое	От 0,5 до 0,75 включ.			Н6	І3	32.ЛС59-І.І36	
	От 0,8 и выше			Н9		32.ЛС59-І.І39	
Хромовое	От 0,5 до 0,75 включ.			Н6.Х	04	32.ЛС59-І.046	
	От 0,8 и выше			Н9.Х		32.ЛС59-І.049	

* Класс прочности - по ГОСТ 1759.5, условное обозначение группы - по ГОСТ 1759.0.
 ** Марки материалов-заменителей - по ОСТ 4Г 0.899.200.

Пример записи в технической документации гайки диаметром резьбы $d = 10$ мм, с мелким шагом резьбы 1,0 мм, с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка М10х1-7Н.04 ОСТ 4Г 0.893.012

То же, с полем допуска резьбы 6G, с цинковым покрытием 01 толщиной 9 мкм, хроматированным:

Гайка М10х1-6G.04.019 ОСТ 4Г 0.893.012

То же, с условным обозначением группы 32, из латуни ЛС59-І, с никелевым покрытием І3 толщиной 9 мкм:

Гайка М10х1-6G.32.ЛС59-І.І39 ОСТ 4Г 0.893.012

3. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.